

UPUTSTVO ZA MONTAŽU OPREME ZA ZAVARIVANJE I REZANJE PROIZVODNJE "TELEOPTIK GASNA OPREMA"

Da bi ste sigurno i bezbedno radili sa opremom za gasno zavarivanje i rezanje proizvodnje "Teleoptik gasna oprema" potrebno je da se pridržavate sledećih uputstava:

1. MONTAŽA REGULACIONIH VENTILA

- Pri montaži regulacionog ventila za kiseonik tip 311 proveriti da li je zaptivka na ulaznom priključku ispravna. Ukoliko je ispravna, ulazni priključak sa zaptivkom postaviti u izlazni otvor ventila na boci i rukom pritegnuti navrtku (navoja W21,8x1/14") do kraja. Pomoću viljuškastog ključa otvora 30 mm navrtku dotegnuti da bi ostvarili hermetičan spoj između regulacionog ventila i boce.
- Kod regulacionog ventila za acetilen tip 436.6 pre montaže proveriti da li se u ventilu boce nalazi zaptivka. Postavljanjem uzengije i ulaznog priključka na ventil boce pomoću regulacionog vijka pretezanjem montirati regulacioni ventil na bocu.
- Proveriti spoj regulacionog ventila i boce na nepropusnost.
- Na izlaznom priključku regulacionog ventila montirati suvi protiv plameni osigurač koji štiti regulacioni ventil i bocu od dejstva povratka plamena. Za regulacioni ventil za kiseonik tip 311 koristi se suvi protiv plameni osigurač tip R-4 a za regulacioni ventil za acetilen tip 436.6 suvi protiv plameni osigurač tip R-3. Suvi protiv plameni osigurač obavezno zameniti ako je došlo do povratka plamena ili nekog drugog kvara. Preporučuje se da se suvi protiv plameni osigurač zameni posle isteka tri godine rada.
- Podmazivanje regulacionih ventila je strogo zabranjeno.
- Preporučuje se da se regulacioni ventil zameni posle 5 godina rada.

2. MONTAŽA ZAVARIVAČKIH CREVA

- Na priključak za crevo (lulicu) suvog protiv plamenog osigurača montirati zavarivačko crevo i šelnom izvršiti pritezanje creva za priključak. Crevo za kiseonik je unutrašnjeg otvora $\varnothing 6$ ili $\varnothing 8$ mm i plave je boje, a za acetilen i ostale gorive gasove taj otvor je $\varnothing 8$ ili $\varnothing 10$ mm, a boja creva je crvena.
- Izvršiti proveru hermetičnosti spoja zavarivačkog creva i suvog protiv plamenog osigurača.
- Proveriti ispravnost creva savijanjem creva celom njegovom dužinom da bi se otkrile eventualne pukotine, ispupčenja i rupe.
- Ako zavarivačka creva koristite intenzivno treba ih promeniti nakon 3 godine rada, u drugim slučajevima zameniti ih posle 5 godina.

3. MONTAŽA UNIVERZALNOG DRŽAČA

- Na ulazne priključke univerzalnog držača montirati suve protiv plamene osigurače i to na vod kiseonika tip R-2, a na vod acetilena tip R-1. Ukoliko se koristi propan-butan montira se protiv plameni osigurač tip R-1A. Ovim se sprečava povratak plamena i štite se ostali delovi armature. Priključni navoj za vod kiseonika je R1/4", a voda acetilena i ostalih gorivih gasova je R3/8" levi.

4. MONTAŽA PLAMENIKA/GORIONIKA

- Na izlazu iz univerzalnog držača montirati plamenik za zavarivanje ili gorionik za rezanje u zavisnosti šta želite da radite. Spajanje plamenika ili gorionika vrši se priteznom navrtkom navoja M27x1,5 korišćenjem kombinovanog ključa koji je sastavni deo svake naše garniture. Hermetičnost spoja se ostvaruje kupastim sedlom (sisak) i paketom zaptivnih prstenova.
- Proveriti hermetičnost spoja plamenika ili gorionika i držača.
- Kod montiranog gorionika za rezanje potrebno je postaviti i mlaznice (dizne) što se ostvaruje njihovim uvrtnjem u glavu gorionika i lakim pritezanjem univerzalnim ključem. Proveriti spoj mlaznice i glave gorionika kao i stanje mlaznica (dizni).

5. PODEŠAVANJE RADNIH PRITISAKA GASOVA

- Pre početka rada treba odrediti radni pritisak kiseonika. Vrednost pritiska se očitava iz tablice koja se nalazi na gorioniku i on zavisi od debljine materijala koji se reže. Potreban radni pritisak kiseonika se podešava pomoću regulacionog ventila tip 311 uz otvorene ventile za kiseonik i to jedan na univerzalnom držaču i dva na gorioniku za rezanje.
- Podešavanje pritiska acetilena vrši se pomoću regulacionog ventila za acetilen tip 436.6 i pri otvorenom ventilu za acetilen na univerzalnom držaču.
- U zavisnosti od debljine i kvaliteta materijala, čistoće gasova, postavljenih suvih protiv plamenih osigurača i uvežbanosti radnika dozvoljava se povećanje radnih pritisa kiseonika od 0,5 do 2 bar iznad vrednosti koje su date u tablici. Povećanje od 2 bar se odnosi isključivo za područje rezanja od 200 do 300 mm.
- Pri zavarivanju radni pritisak kiseonika je 2,5 bar a minimalni radni pritisak acetilena je 0,05 bar.

6. RAD SA GORIONIKOM ZA REZANJE

- Plamen za zagrevanje materijala pri rezanju podešava se pomoću ventila za kiseonik i acetilen na univerzalnom držaču i injektorskog ventila na gorioniku
- Ventil za kiseonik na univerzalnom držaču otvoriti do kraja.
- Otvoriti injektorski ventil na gorioniku tako da kiseonik uđe u injektor.
- Otvoriti ventil za acetilen na univerzalnom držaču za dotok acetilene u injektor.
- Nakon dve do tri sekunde izvršiti paljenje nastale smeše na izlazu iz mlaznice (dizne). Time je uspostavljen plamen za zagrevanje materijala što je preduslov za početak rezanja. Kada se materijal dobro zagreje rezanje započeti otvaranjem ventila za kiseonik na gorioniku za rezanje do kraja.
- Gorionik se gasi tako što se prvo zatvori ventil za acetilen pa zatim ventil za kiseonik na univerzalnom držaču.

7. RAD SA PLAMENIKOM ZA ZAVARIVANJE

- Plamen za zagrevanje materijala pri zavarivanju podešava se pomoću ventila za kiseonik i ventila za acetilen na univerzalnom držaču.
- Prvo otvoriti ventil za kiseonik da bi kiseonik ušao u injektor plamenika.
- Otvoriti ventil za acetilen da bi i on ušao u injektor plamenika.
- Mešanje kiseonika i acetilena se vrši u komori plamenika.
- Nakon dve do tri sekunde izvršiti paljenje tako dobijene smeše na izlasku iz vrha plamenika
- Podesiti izlazni plamen i započeti sa zavarivanjem.
- Plamenik se gasi tako što se prvo zatvori ventil za acetilen, a potom i ventil za kiseonik.

8. ODRŽAVANJE OPREME

Da bi ste produžili vek trajanja i funkcionalnost opreme za zavarivanje i rezanje potrebno je:

- Po prestanku rada regulacione ventile rasteretiti odvijanjem reglažnog vijka do kraja.
 - Vrhove plamenika i mlaznice (dizne) redovno čistiti i sa njih ukloniti nečistoće. Otvore na njima pročistiti pre svakog početka rada pomoću pribora za čišćenje.
- c) **NAJSTROŽE SE ZABRANJUJE UPOTREBA MAZIVA ILI ULJA**

HVALA NA UKAZANOM POVERENJU "TELEOPTIK GASNA OPREMA"

Tršćanska 21, Zemun-Beograd, tel: 011/,316-3524 fax: 316-0775

www.teleoptik.co.rs, e-mail: teleoptik.gasna@mts.rs